

# REMOVE 100

Applications

Médical

## Nettoyant puissant spécifique pour tous usages

### DESCRIPTION

REMOVE 100 est un nettoyant, dégraissant, émulsionnant concentré destiné à des applications multiples sur des supports résistants à l'eau et aux alcalis légers. Il est efficace sur les matières grasses, protéiniques, sang, résine de sapin etc.



### APPLICATIONS

REMOVE 100 est recommandé pour enlever tous types de souillures sur tous supports (sang sur linge, salissures sur fauteuils, fauteuil de voiture, gras sur surfaces, résine de sapin etc.). Il n'altère pas les supports sauf les sols traités. REMOVE 100 s'utilise dilué.

Utilisations

ACIDE/DÉTARTRANT					NEUTRE			ALCALIN/DÉGRAISSANT					
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
										X			
pH pur : 11,0 (± 1)													
pH d'une solution à 1% : 10,7 (± 1)													

### UTILISATIONS

Diluer la quantité de produit nécessaire selon les recommandations, le degré d'encrassement et le contenant utilisé.

S'utilise à des concentrations de 1% à 50% selon l'encrassement et le degré de salissure.

DOSAGE RECOMMANDE	Pourcentage	Pour 1 litre de solution	Pour un seau de 10 litres
Application générale	1% à 50%	10ml à 500ml de produit	100ml à 5L de produit
Nettoyage léger	0,5 à 2%	5ml à 20ml de produit	50ml à 200ml de produit
Nettoyage puissant par pulvérisation	20% à 50%	200ml à 500ml de produit	

Symboles de danger



### REMARQUES

Conserver le produit dans son emballage d'origine à l'abri des températures extrêmes.

Ne pas mélanger ce produit avec un autre au risque d'en altérer les performances ou de créer des dommages.

Les emballages vides ne sont pas repris.

Produit à usage professionnel uniquement.

### ENVIRONNEMENT

Nos produits sont étudiés et fabriqués en ayant pour objectif le respect de l'environnement mais aussi de garantir une sécurité maximale à notre personnel, nos clients et l'ensemble de la communauté.

Notre charte écologique reprend notre engagement environnemental et est disponible sur demande.

### CONDITIONNEMENTS

L'ensemble de notre gamme est disponible en divers conditionnements de 1L à 20L.

### SANTÉ ET SÉCURITÉ

Les informations concernant les risques éventuels pour la santé sont disponibles sur la fiche de sécurité (FDS).

USLab  
21 Avenue Parmentier  
75011 Paris  
France

T : 09 83 03 69 94  
E : contact@uslab.eu

Solutions innovantes pour professionnels